

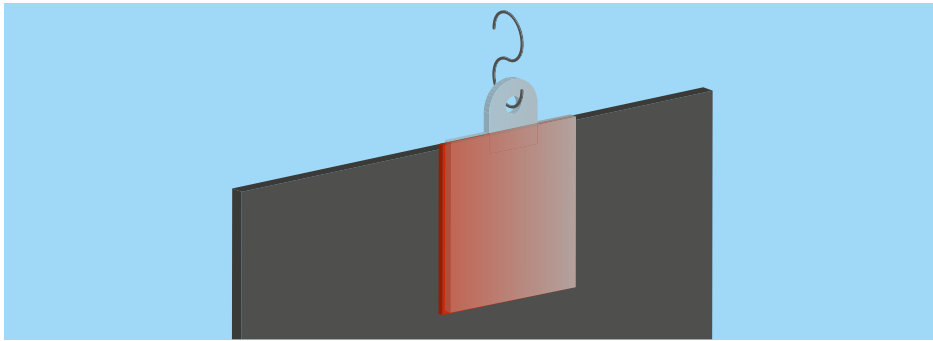
A worker in a full-body white protective suit, including a hood and gloves, is using a spray gun to paint a large, white, industrial component. The component has several rectangular cutouts. The worker is positioned to the right of the component, and the spray gun is directed at its surface. The background is a light-colored wall with vertical lines.

tesa® SORTIMENT FÜR DIE INDUSTRIELLE LACKIERUNG

**Innovative Klebebandlösungen zum Verkleben und
Abdecken beim Beschichtungsprozess**

tesa® ACX^{plus} KLEBEHAKEN

Adapter zum Aufhängen der Bauteile ohne Loch



Wie lackiert man Bauteile, die keine Löcher zum Aufhängen haben und auch nicht gebohrt werden dürfen? Die neuen **ACX^{plus} Klebehaken** werden auf der Rückseite des Bauteils aufgeklebt, sodass es problemlos aufgehängt werden kann. Nach dem Lackieren oder Beschichten können die Haken einfach wieder abgenommen werden.

Der **ACX^{plus} Klebehaken** mit einer Klebefläche von 100 mm x 100 mm ist mit tesa® ACX^{plus} 7072 High Resistance ausgestattet. Das doppelseitige Klebeband mit Acrylatkern in 0,5 mm Dicke hat eine enorm hohe Kleb- und Haltekraft.

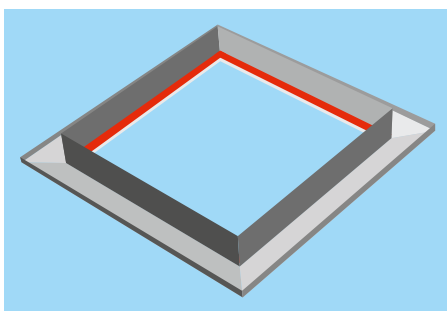
ACX^{plus} Klebehaken ist bestellbar unter der Nummer: **7072-00011-22**

Produkteigenschaften:

- Hohe Klebkraft und Scherfestigkeit auf Metalluntergründen
- Hohe Temperaturbeständigkeit bis 220°C
- UV-, Feuchtigkeits- und Chemikalienbeständigkeit

tesa® FUSE 45012

Erst kleben, dann pulvern



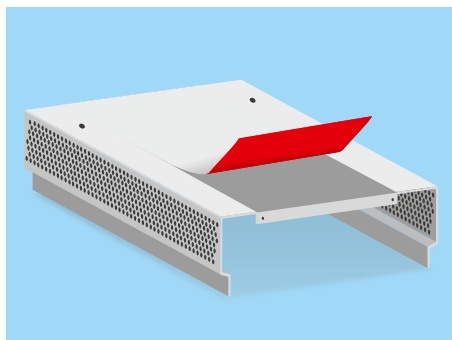
tesa® FUSE 45012 ist ein hitzeaktiviertes Haftklebeband und besteht aus einer 1,2 mm dicken Spezialklebmasse und einer transparenten Polyesterabdeckung. Das Produkt wurde speziell entwickelt, um Metallteile vor der Pulverbeschichtung miteinander dauerhaft und sicher zu verkleben. Das Klebeband wird vor dem Einbrennprozess verklebt und ent-

wickelt im Ofen bei min. Temperatur von 180°C die enorme Endfestigkeit bis 300 N/cm². Gleichzeitig ist das Produkt beständig gegen Chemikalien und Löse-mittel, im Zuge der Vorbehandlung, als auch ausreichend elastisch auch nach der Aktivierung der Endfestigkeit. Es ist keine Nacharbeit nach dem Pulvern erforderlich.

Produkteigenschaften:

- Ermöglicht kleben vor dem Pulvern
- Sehr sichere konstruktive Verklebung auch unterschiedlicher Metalle möglich
- Hohe Widerstandsfähigkeit: UV-, Temperatur-, Witterungs- und Chemikalienbeständigkeit

PRODUKTSORTIMENT OBERFLÄCHENSCHUTZ



Abdeckbänder mit hoher Temperaturbeständigkeit

tesa® Abdecklösungen für die Verklebung vor der Pulverbeschichtung sind besonders flexibel, anschmiegsam und haben eine hohe Temperaturbeständigkeit bis 220°C. Nach der Anwendung lassen sich die Klebebänder rückstandsfrei entfernen, was diese Produkte optimal für die Anforderungen der Lohnbeschichter macht.

Unsere Produktempfehlungen hier: tesa® 50600 (80 µm) für hohe Reißfestigkeit, tesa® 50650 (55 µm) für extra scharfe Lackkanten.

Produkteigenschaften:

- Hohe Temperaturbeständigkeit
- Flexibel und anschmiegsam
- Rückstandsfrei entfernbar nach der Anwendung



Oberflächenschutz nach dem Lackieren

Unsere Produkte schützen empfindliche Oberflächen vor Kratzern, Stößen oder Verschmutzung während des Transportes und der Installation. Die Klebebänder sind speziell abgestimmt, um auch nach längerer Verklebungsdauer u.a. im Außenbereich rückstandsfrei entfernbar zu sein.

Wir empfehlen hier: tesa® 4440 UV Plus für Strukturlacke, tesa® 50560 PV02 für Glattlacke und tesa® 4414 für Anwendungen mit erhöhter Abriebfestigkeit.

Produkteigenschaften:

- Hohe UV-, Witterungsbeständigkeit
- Rückstandsfreie Entfernbarkeit bis zu 6 Monaten (50560 PV2 = 12 Monate)

Produkt	Gesamtdicke [µm]	Klebmasse	Trägermaterial	Klebkraft auf Stahl [N/cm]	Dynamische Scherfestigkeit [N/cm²]	Reißkraft [N/cm]	Temperaturbeständigkeit [°C]
Spezialprodukte / doppelseitige Klebelösungen							
tesa® ACX ^{plus} Klebehaken 7072	500	Acrylat	Aluminium + Acrylatschaum	20	21,5	–	220 / 120 [kurz/lang]
tesa® FUSE 45012	1200	Spezialmasse (reaktiv)	Spezialmasse (reaktiv)	–	300	–	220 / 120 [kurz/lang]
Oberflächenschutzprodukte vor dem Lackierprozess							
tesa® 50600	80	Silikon	PET-Folie	4,0	–	75	220 [kurz]
tesa® 50650	55	Silikon	PET-Folie	3,3	–	50	220 [kurz]
Oberflächenschutzprodukte nach dem Lackierprozess							
tesa® 4440	110	Acrylat	Glatter Papierträger	1,8	–	35	70 [kurz/lang]
tesa® 50560 PV2	52	Spezialmasse	Polyolefinfolie	1,5	–	22	70 [kurz/lang]
tesa® 4414	150	Acrylat	PE-Folie	2,2	–	23	70 [kurz/lang]



Unser Managementsystem ist nach den Qualitätsstandards
ISO 9001, ISO/TS 16949, und ISO 14001 zertifiziert.

tesa SE
Hugo-Kirchberg-Str. 1
D-22848 Norderstedt

Telefon: +49 40 888 99 3400

Die Qualität der tesa® Produkte wird kontinuierlich auf höchstem Niveau geprüft und ist deshalb einer strengen Kontrolle unterworfen. Alle obenstehenden technischen Informationen und Daten werden von uns nach bestem und auf praktischer Erfahrung beruhendem Wissen erteilt. Sie stellen Durchschnittswerte dar und sind nicht für eine Spezifikation geeignet. Daher kann die tesa SE weder ausdrücklich noch konkludent eine Gewährleistung geben, dies gilt insbesondere auch für die Marktgängigkeit und die Eignung für einen bestimmten Zweck. Der Benutzer selbst ist für die Entscheidung verantwortlich, ob ein tesa® Produkt für einen bestimmten Zweck und für die Anwendungsart des Benutzers geeignet ist. Falls Sie dabei Hilfe brauchen sollten, steht Ihnen unser technisches Personal mit einer entsprechenden Beratung gern zur Verfügung.

tesa.de/industrie/lohnbeschichter